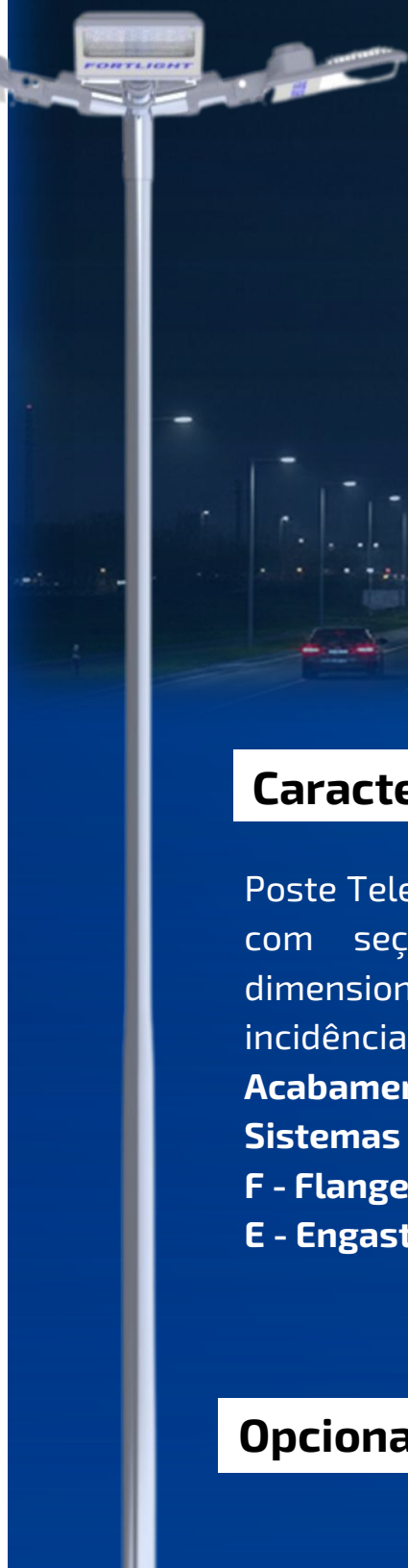


POSTE TELECÔNICO

RETO PESADO

FLPR_

FORTLIGHT



Características Gerais

Poste Telecônico Reto Pesado, fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020, com seções cilíndricas de diâmetros variados, quantidade e dimensionamento das seções variáveis conforme altura e área de incidência do vento.

Acabamento: Galvanizado a fogo conforme NBR 6323

Sistemas De Fixação:

F - Flangeado, com base para fixação através de chumbadores.

E - Engastado, sem base para engastamento ao solo.

Opcionais



Janela de
Inspeção



Pintura
Eletrostática



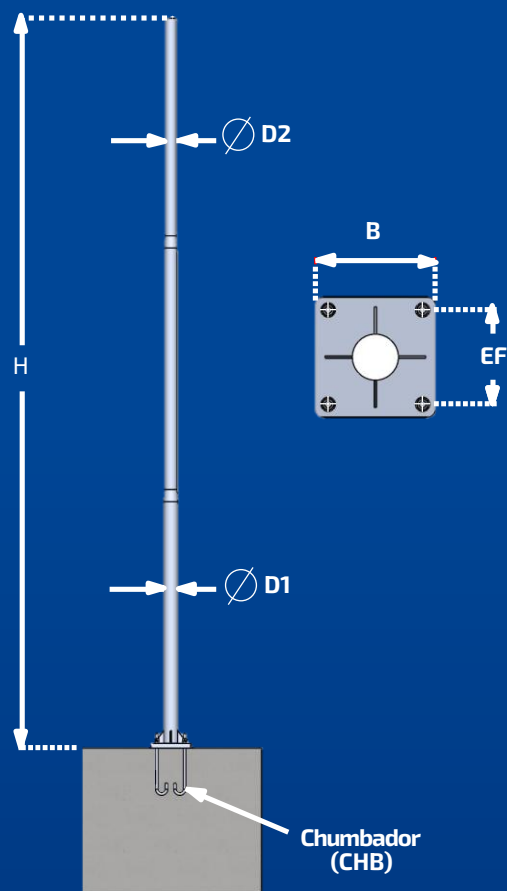
Customizado



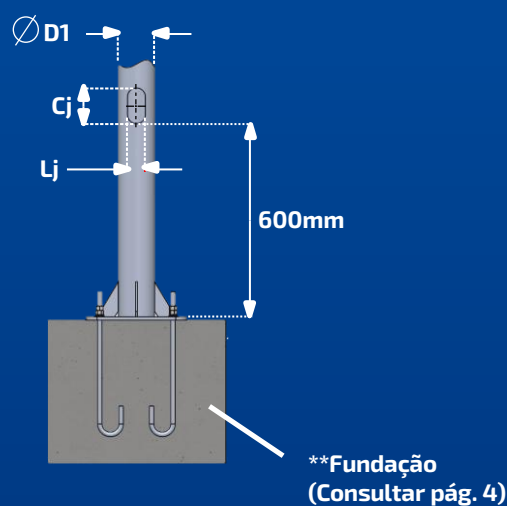
Estudo
Luminotécnico

RETO PESADO

FLANGEADO



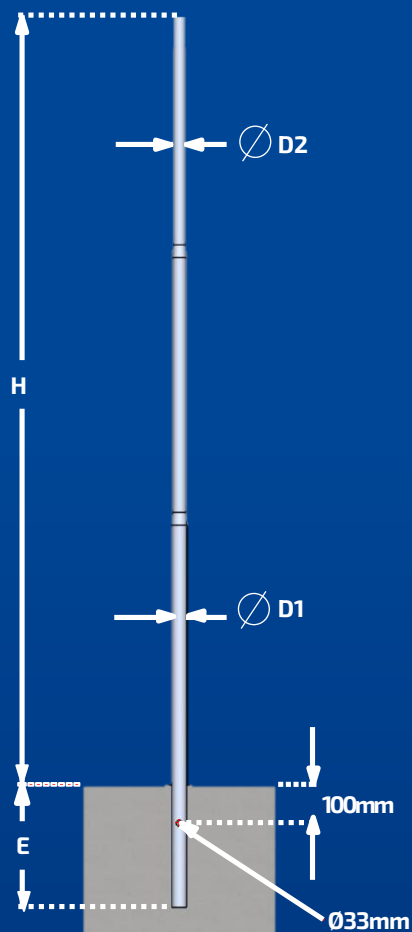
***Janela de Inspeção (Opcional)**



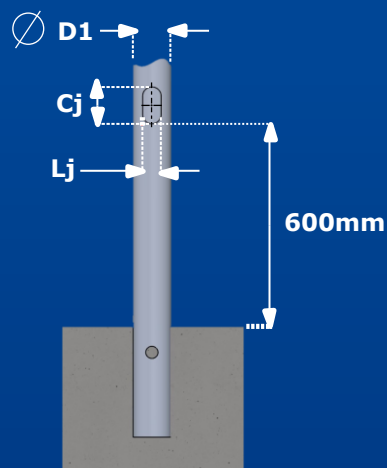
Modelo	Dimensões (mm)						Quant. CHB	Divisões	*Opcional Janela de Inspeção		**Fundação Orientativa
	H	ØD1	ØD2	B - Base	CHB - Chumbador	EF - Entre Furos			Cj (mm)	Lj (mm)	
	FLPRP10F	10000	152,4	101,6	330 X 330	3/4" X 500					
FLPRP11F	11000	152,4	101,6	330 X 330	3/4" X 500	260	4	2	150	90	7
FLPRP12F	12000	165,1	101,6	330 X 330	3/4" X 500	260	4	2	150	90	7
FLPRP13F	13000	219,1	101,6	400 X 400	7/8" X 750	150	8	2	150	90	8
FLPRP15F	15000	219,1	114,3	400 X 400	7/8" X 750	150	8	3	150	90	9

RETO PESADO

ENGASTADO



***Janela de Inspeção (Opcional)**



Modelo	Dimensões (mm)				Divisões	*Opcional Janela de Inspeção	
	H	ØD1	ØD2	E		Cj (mm)	Lj (mm)
FLPRP11E	11000	152,4	101,6	1500	2	150	90
FLPRP12E	12000	165,1	101,6	1500	2	150	90
FLPRP13E	13000	219,1	101,6	1500	2	150	90
FLPRP15E	15000	219,1	114,3	1500	3	150	90

Processo de Fabricação

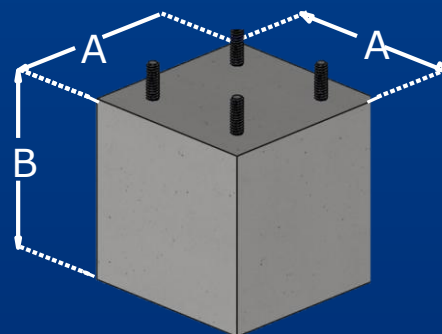
O poste telecônico Fortlight é fabricado com rigoroso processo tecnológico, garantindo um produto de alta qualidade e confiabilidade.

Nosso processo de fabricação conta com maquinários modernos, projetados exclusivamente para conformação das seções, garantindo uma conicidade resistente, durável e uniforme.



Fundação Orientativa

Tipo	Dimensões	
	A (mm)	B (mm)
1	400	500
2	400	600
3	400	700
4	400	800
5	500	800
6	500	900
7	500	1000
8	600	1000
9	600	1100



NOTA:

Desenhos orientativos. Para fundação deverá ser consultado um Engenheiro Civil para análise das condições do solo.

Aplicações



VIAS PÚBLICAS



CONDOMÍNIOS



ESTACIONAMENTOS



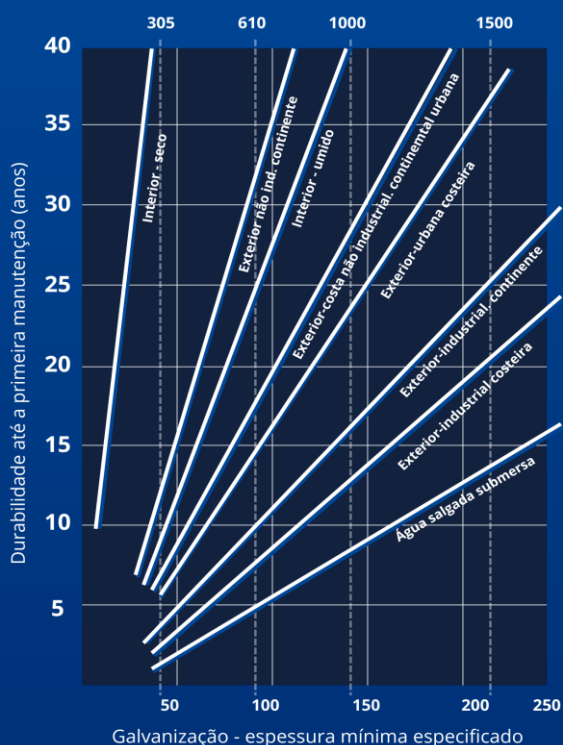
PRAÇAS E PARQUES



AEROPORTOS

Galvanização

O processo de galvanização a fogo recobre o aço carbono com uma camada de zinco, protegendo o produto da corrosão atmosférica, atendendo as especificações conforme a norma NBR 6323.



Durabilidade: A durabilidade da estrutura é diretamente proporcional a espessura da camada de recobrimento do zinco e ao ambiente onde a estrutura será inserida. Determinada essas variáveis, é possível fazer uma estimativa de durabilidade do produto.

Normas

NBR 14744 - Poste de aço para iluminação.

NBR 6323 - Produto de aço ou ferro fundido revestido de zinco por imersão a quente.

NBR 6123 - Forças devidas ao vento em edificações.

Informações Adicionais

- Imagens ilustrativas.
- Valores informados sujeitos a variação de $\pm 5\%$
- A Fortlight reserva-se o direito de modificar ou alterar desenhos e especificações técnicas em qualquer tempo sem prévio aviso.